

**5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ,  
КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ**

- 5.1. Молоток , МО \_\_\_\_\_ признан годным для эксплуатации.  
5.2. Перед упаковкой внутренняя поверхность молотка и запасные части подвергнуты противокоррозийной защите по варианту В3-1 ГОСТ 9.014-78 с применением средств защиты: К-17 ГОСТ 10877-76, масла индустриального И-320А ГОСТ 20799-88 с добавлением 15-25 % присадки КП ГОСТ 23639-79 или других маслорастворимых ингибиторов в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Срок действия консервации – 3 года.

Молоток упакован согласно требованиям руководства по эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата упаковки и консервации \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

МОЛОТКИ  
ОТБОЙНЫЕ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  
типа МО

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Молотки МО-2К



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Молоток отбойный пневматический предназначен для отбойки угля разной крепости, разрушения мягких руд, глины, сланца, камня, разрыхления твердого или промерзшего грунта и применения в общестроительных работах.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Параметры молотка приведены в таблице при давлении воздуха 0,5 МПа.

| Наименование параметров                           | Нормы для типоразмера |      |  |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------|------|--|--|--|--|--|--|
|   | МО-2К                 |      |  |  |  |  |  |  |
| Энергия единичного удара, Дж, не менее            |                       | 43   |  |  |  |  |  |  |
| Частота ударов, с-1, не менее                     |                       | 16   |  |  |  |  |  |  |
| Удельный расход свободного воздуха, л/с, не более |                       | 26   |  |  |  |  |  |  |
| Мощность, Вт, не менее                            |                       | 815  |  |  |  |  |  |  |
| Масса молотка (без инструмента), кг               |                       | 9,5  |  |  |  |  |  |  |
| Длина молотка (без инструмента), мм               |                       | 570  |  |  |  |  |  |  |
| Внутренний диаметр рукава, мм                     |                       | 16   |  |  |  |  |  |  |
| Давление сжатого воздуха, МПа                     |                       |      |  |  |  |  |  |  |
| номинальное                                       |                       | 0,55 |  |  |  |  |  |  |
| минимальное                                       |                       | 0,4  |  |  |  |  |  |  |
| Размер хвостовика инструмента:                    |                       |      |  |  |  |  |  |  |
| Диаметр мм,                                       |                       | 24   |  |  |  |  |  |  |
| длина мм  |                       | 70   |  |  |  |  |  |  |

## 3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. Не допускается направлять молоток с пикой на себя или других работающих при его опробовании или работе.
- 3.2. Запрещается производить опробование молотка без концевой пружины.
- 3.3. В процессе работы, вследствие вибрации возможно ослабление резьбовых соединений. Необходимо следить за плотностью затяжки резьбовых соединений футерки с промзвеном, соединительной гайки с футеркой.
- 3.4. Отработанный воздух, выходящий из выхлопных отверстий, не должен попадать на руки работающего.
- 3.5. Крепление рукава, подводящего воздух, на ниппеле, должно осуществляться специальным хомутом, предохраняющим рукав от срыва.
- 3.6. Эксплуатация молотков допускается только при условии применения средств защиты по ГОСТ 32 4.051-87, снижающих шум до уровней, установленных ГОСТ 12.1.003-83.
- 3.7. Допустимое суммарное время работы молотком с учетом уровней шума и вибрации составляет 6 часов.

## 4. ВИБРАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ МОЛОТКОВ

|     | Логарифмический уровень среднеквадратического значения, дБ в октановых полосах со среднегеометрическими частотами в Гц |     |      |     |     |     |     |      |
|-----|--|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|
|     | 8  | 16  | 31,5 | 63  | 125 | 250 | 500 | 1000 |
| Z   | 115  | 107 | 101  | 97  | 90  | 86  | 84  | 77   |
| X   | 114  | 105 | 102  | 99  | 92  | 88  | 85  | 79   |
| Y   | 116  | 106 | 102  | 99  | 92  | 85  | 84  | 77   |
| ПДУ | 120  | 120 | 117  | 114 | 111 | 108 | 105 | 102  |

4.1. Вибрационные характеристики молотка соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам» и ГОСТ 16519-78 «Машины ручные. Методы измерения вибрационных параметров» при коэффициенте внутрисменного использования 1,0 и приведены в таблице