

## 7. Проверка технического состояния

Перечень основных проверок технического состояния приведён в таблице.

Что проверяется при помощи какого инструмента, приборов и оборудования. Методика проверки	Технические требования
1. Износ или вытягивание проушин. Контроль осуществляется с помощью штангенциркуля ГОСТ 166-73. Измеряется размер поперечного сечения проушины.	Размер должен быть не менее 16мм. В случае уменьшенного размера проушины, её необходимо заменить.
2. Сварные швы. Контроль осуществляется визуально.	Сварочные швы не должны включать трещины всех видов и направлений

Проверка кассеты производится не реже одного раза в десять дней эксплуатации.

## 8. Свидетельство о приёмке

Кассета для опалубки, заводской № \_\_\_\_\_ соответствует ТУ и признана годной к эксплуатации.

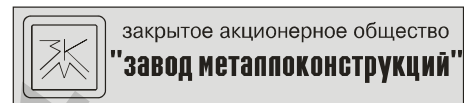
Дата выпуска \_\_\_\_\_ 201\_ г.  
Дата продажи \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Главный инженер \_\_\_\_\_ Дурнобрагов Р.Е.

Начальник отдела технического контроля \_\_\_\_\_ Терентьев А.М.

## 9. Гарантии изготовителя

Завод изготовитель гарантирует срок службы кассеты КО-4 в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки кассеты, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.



представитель в г. Санкт-Петербург

ООО «Стройсбыт»

(812) 322-53-53

www.avtoprom.net

Кассета для опалубки

Паспорт

КО-4



Великий Новгород

## Содержание

1. Назначение
2. Основные технические данные, характеристики
3. Комплект поставки
4. Указание мер безопасности
5. Порядок пользования
6. Техническое обслуживание
7. Проверка технического обслуживания
8. Свидетельство о приёмке
9. Гарантии изготовителя

### 1. Назначение

Кассета для опалубки КО-4 предназначена для транспортировки и временного хранения опалубки на строительных площадках с применением строительных кранов. Применяется в промышленном и гражданском строительстве, климатическое исполнение У, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69 при температуре воздуха от -25 до +40 .

### 2. Основные технические данные, характеристики

#### 2.1 Устройство и принцип использования

Кассета для опалубки состоит из основания изготовленного из швеллера №16 и направляющих изготовленных из трубы Ø 108. Боковые стенки основания снабжены проушинами. Ровное днище предназначено для перемещения кассеты при помощи рохли.

#### 2.2 Технические характеристики

Характеристика	Значение
Грузоподъемность, кг	3000
Габаритные размеры, мм	950x2200 h1190
Размер между трубами, мм	250
Проушина, мм	18
Масса, кг	255

Кассета для опалубки КО-4 выполнена в соответствии с ТУ-4835-002-72012552-2004 по рабочим чертежам завода изготовителя. Сварные соединения выполнены согласно ГОСТ-8713.

### 3. Комплект поставки

Кассета для опалубки 1 шт.  
Паспорт 1 шт.

### 4. Указание мер безопасности

При эксплуатации кассеты запрещается:

- 4.1. Устанавливать кассету для опалубки для загрузки и при разгрузки на неспланированных и неуплотнённых участках во избежание опрокидывания и деформации кассеты.
- 4.2. Производить строповку за одну проушину при подъеме и опускании кассеты.
- 4.3. Эксплуатировать кассету при наличии повреждений.
- 4.4. Подъем груза масса которого превышает грузоподъемность кассеты, а так же груз не установленной массы.
- 4.5 Подъем, перемещение и опускание кассеты не должен производиться при нахождении людей под ними.

### 5. Порядок пользования.

- 5.1. Крановщики и стропальщики должны быть ознакомлены с правилами эксплуатации изделия указанными в этом паспорте.
- 5.2. Место установки кассеты должно быть спланировано и уплотнено.
- 5.3. На кассете, находящемся в работе, должны быть нанесены эксплуатирующей организацией - ясные, крупные надписи следующего содержания: инв. №, название, грузоподъемность, собственный вес.
- 5.4. Места установки кассеты на подмостках должны быть очищены от посторонних предметов.

### 6. Техническое обслуживание.

Техническое обслуживание кассеты включает в себя ежедневное и периодическое.

Ежедневное обслуживание содержит: внешний осмотр с целью выявления и устранения неисправностей.

Периодическое обслуживание производится не реже одного раза после 100 часов использования и содержит: осмотр сварных швов, проверку состояния проушин и устранение неисправностей.

После устранения неисправностей кассета должна пройти техническое освидетельствование, которое включает в себя визуальный осмотр и испытания статической нагрузкой 5000 кг с. Приподнять груз на высоту 100-200мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 10 минут.