

воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;

8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;

9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;

10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;

11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;

12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;

13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей, расходных материалов, аксессуаров и принадлежностей;

14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, несоответствующих указанным в инструкции по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;

15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования, такие как залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;

16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);

17. На части, узлы и детали оборудования, подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;

18. На такие виды работ как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в инструкции по эксплуатации;

19. На неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических и регулярных работ в сроки, указанные в инструкции по эксплуатации;

20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, которая повлекла за собой выход из строя всего оборудования или его частей. К безусловным признакам перегрузки изделия, помимо прочих, относятся: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ БО-22

Инструкция по эксплуатации



НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием аппарата внимательно изучите настоящую инструкцию. Не использовать с дизельными, бензиновыми генераторами.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией и обслуживанием аппарата, вы можете получить консультацию у специалистов сервисного центра. Производитель постоянно модернизирует оборудование и оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию. Из-за изменений полученный Вами аппарат может внешне отличаться от указанного в паспорте.

ВАЖНО: Данное руководство должно быть прочитано пользователем до подключения или использования сварочного оборудования. В случае затруднений обращайтесь в службу сервиса организации, через которую был приобретен аппарат.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ

Перед установкой и эксплуатацией сварочного оборудования пользователю необходимо оценить возможные электромагнитные воздействия на окружающее пространство в непосредственной близости.

Следует обращать внимание на:

- Другие сетевые кабели, кабели и провода управления, телефонные и охранные кабели по близости со сварочным оборудованием и/или в непосредственной близости от проведения сварочных работ.
- Радио и телевизионные приемники и передатчики.
- Компьютеры и другую оргтехнику.
- Оборудование, отвечающее за безопасность производственных объектов.
- Устройства, связанные со здоровьем окружающих людей (напр. электронные стимуляторы сердца, слуховые аппараты)
- Электронные контрольно-измерительные приборы.

ЗАЩИТА ОТ ОЖОГОВ

Искры, шлак, горячий металл и излучение дуги могут нанести серьезный вред глазам и коже, причём, чем ближе человек находится к сварочной дуге, тем серьезнее могут быть травмы. Поэтому и сварщику, и другим людям, находящимся в зоне проведения сварочных работ, необходимо иметь соответствующие средства защиты. Мы настоятельно рекомендуем использование головного убора, перчаток / краг сварщика, огнезащитного костюма / куртки и штанов, ботинок / сапог, которые должны закрывать все участки тела.

ЗАЩИТА ОТ ИЗЛУЧЕНИЯ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Блок жидкостного охлаждения -1шт.

Шланг, 1,5 м – 2шт.

Соединительные гайки M10 x 1,5 – 2шт.

Предохранитель 5 А – 1шт.

Хомуты – 4шт.

Инструкция + Гарантийный талон -1 комплект

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой: информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером или с признаками их изменения; а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями,

3. Не допускайте попадания воды или водяного пара во внутренние части блока охлаждения. Если это произошло, просушите, а затем измерьте сопротивление между корпусом

и токоподводящими элементами. Не продолжайте работу, пока не убедитесь, что отсутствуют нетипичные явления.

4. Если аппарат долгое время не используется, поместите его в пластиковый герметичный пакет / мешок, храните его в сухом месте.

5. После хранения, проведите пробный запуск блока, убедившись, что охлаждающая жидкость поступает в горелку. Если хранение было более 6 месяцев, замените охлаждающую жидкость.

Любые продукты протечки или остатки охлаждающей жидкости, должны быть подвергнуты переработке или уничтожению на специальных очистительных установках. Не сливайте переработанный продукт в водостоки, канавы или канализационные системы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

При транспортировке и хранении оборудования необходимо исключать возможность непосредственного воздействия атмосферных осадков, агрессивных сред, ударов и сильной тряски.

- Транспортировка оборудования должна производиться только в вертикальном положении.
- Аппарат следует беречь от попадания воды и снега.
- Обратите внимание на обозначения на упаковке.
- Тара для хранения и транспортировки должна быть сухой, со свободной циркуляцией воздуха. В месте хранения не допускается присутствие коррозионного газа или пыли.

Диапазон допускаемых температур от -25 °C до +55 °C, при относительной влажности не более 85%.

• После того, как упаковка была открыта, рекомендуется для дальнейшего хранения и транспортировки переупаковать оборудование. (Перед хранением рекомендуется провести очистку и запечатать оборудование в штатную упаковку).

• Аппарат должен храниться в сухом помещении, при температуре от -15 °C до +50 °C и относительной влажности воздуха до 80%.

- При хранении оборудования должно быть отключено от электрической сети.
- Торговое помещение, в котором производится реализация сварочного аппарата, должно отвечать вышеперечисленным условиям хранения.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация оборудования должна проводиться согласно нормам в области защиты окружающей среды действующим в Вашем регионе.

Ультрафиолетовое и инфракрасное излучение сварочной дуги может нанести непоправимый вред глазам и коже, поэтому обязательно средства индивидуальной защиты (сварочную маску/щиток, сварочные краги и защитную одежду). Маска должна быть оборудована светофильтром со степенью затемнения не менее C3 (DIN 10) или выше, соответственно току сварки. Маска с автоматическим светофильтром должна быть полностью исправна, в противном случае её следует заменить, поскольку излучение сварочной дуги может нанести непоправимый вред глазам. Считается опасным смотреть незащищенными глазами на дугу на расстоянии менее 15 метров.

ЗАЩИТА ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ

Некоторые хлорсодержащие растворители под воздействием ультрафиолетового излучения дуги могут выделять отравляющий газ (фосген). Избегайте использования этих растворителей на свариваемых материалах; удалите ёмкости с этими и другими растворителями из зоны сварки и прилегающего пространства.

Металлы, имеющие в составе или покрытии свинец, кадмий, цинк, ртуть и бериллий, могут выделять ядовитые газы в опасных концентрациях под воздействием сварочной дуги. При необходимости сварки таких материалов обязательно должно быть либо наличие вытяжной вентиляции, либо наличие индивидуальных средств защиты органов дыхания, обеспечивающих фильтрацию или подачу чистого воздуха. Если покрытие из таких материалов невозможно удалить с места сварки и средства защиты отсутствуют, проводить сварку таких материалов ЗАПРЕЩЕНО.

ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Любое поражение током имеет вероятность смертельного исхода, поэтому всегда избегайте касания открытых токопроводящих частей электрододержателя, проводов, свариваемого изделия. Используйте изолирующие коврики и перчатки; одежда должна быть всегда сухой. Старайтесь не проводить сварочные работы в местах с избыточной влажностью.

Регулярно проводите визуальный осмотр сетевого шнура от аппарата на наличие повреждений, при обнаружении произведите замену кабеля. При замене кабеля, а также в случаях снятия крышки с аппарата, обязательно отсоедините аппарат от сети. При подключении к сети убедитесь в наличии предохранительных устройств (сетевых автоматов, УЗО и пр.) и наличия заземления.

ВСЕГДА производите ремонт в авторизованных сервисных центрах. При их отсутствии, к ремонту должны допускаться лица, имеющие соответствующую квалификацию, допуски и представление о степени риска работы с высоким напряжением.

ЗАЩИТА ОТ ВЗРЫВА ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ

Баллоны с газом находятся под давлением, любое неаккуратное обращение с баллоном может привести к взрыву.

При проведении сварочных работ придерживайтесь следующих правил:

- не проводите сварочные работы рядом с баллонами.

- всегда устанавливайте баллоны в горизонтальном положении на ровной поверхности или размещайте баллоны на специальной тележке, исключив возможность падения баллонов.

- используйте стандартный редуктор и шланги.

При проведении сварочных работ существует вероятность воспламенения и/или взрыва. Рекомендуем держать огнетушитель рядом с местом проведения сварочных работ, а также другие или иные средства пожаротушения, позволяющие погасить пламя.

ПОЖАРО-, ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТЬ

Убедитесь, что средства пожаротушения (огнетушитель, вода, песок, пр.) доступны в ближней зоне сварки. Все огне-, взрывоопасные материалы должны быть удалены на минимальное расстояние 10 метров от места проведения сварочных работ.

Никогда не сваривайте закрытые ёмкости, содержащие токсические или потенциально взрывчатые вещества (напр., бензобак автомобиля) - в таких случаях необходимо провести предварительную тщательную очистку ёмкости до сварки.

Никогда не проводите сварочные работы в атмосфере с большой концентрацией пыли, огнеопасного газа или испарений горючих жидкостей.

После каждой операции убедитесь, что свариваемое изделие достаточно остыло, прежде чем касаться его руками или горючими/взрывоопасными материалами.

ЭЛЕКТРОННЫЕ УСТРОЙСТВА ЖИЗНЕОБЕСПЕЧЕНИЯ

Людам, использующим жизнеобеспечивающие электронные приборы (напр, электронный стимулятор сердца), настоятельно рекомендуется проконсультироваться со своим лечащим врачом перед тем, как проводить или находиться в непосредственной близости от сварочных работ.

Правильное функционирование оборудования гарантируется лишь при правильном подключении. Убедитесь, что напряжение в сети соответствует диапазона напряжения питания, указанному на оборудовании.

ВСЕГДА используйте защитное заземление.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ
Блок охлаждения не включается	Выключатель сломан	Замените выключатель
	Нет подключение к электросети	Проверьте входящую линию и место переключения
	Короткое замыкание в предохранителе	Замените предохранитель
Сгорел предохранитель	Сила тока предохранителя слишком мала	Замените предохранитель
	Короткое замыкание в двигателе жидкостного насоса или вентиляторе	Пожалуйста, обратитесь в сервисный центр
Вентилятор не вращается	Проблема с питанием от сети 230 В	Проверьте подключение к электросети
	Неисправность вентилятора	Убедитесь в том, что ход лопастей вентилятора не заблокирован. Если эта причина не подтвердилась, пожалуйста, обратитесь в сервисный центр
Нет подачи охлаждающей жидкости	Образование воздушной пробки в системе	Продуйте систему сжатым воздухом
	Неисправность в жидкостном насосе	Пожалуйста, обратитесь в сервисный центр
	Образование засора в системе	Проверьте на наличие засора в патрубках системы охлаждения
Недостаточная подача охлаждающей жидкости	В системе имеется небольшая засоренность	Проверьте систему снабжения (вход насоса)
	Неисправность жидкостного насоса	Проверьте на наличие засора в патрубках жидкостного насоса. Если засора не обнаружилось, пожалуйста, обратитесь в сервисный центр

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

ВНИМАНИЕ!

Все работы по обслуживанию и проверке должны выполняться при отключенном электропитании. Убедитесь, что сетевой кабель отключен от сети, прежде чем Вы откроете корпус.

1. Используйте сухой чистый сжатый воздух, чтобы периодически (не реже раз в полгода) удалять пыль из аппарата. Если блок работает в условиях сильно загрязненной окружающей среды, проводите очистку два раза в месяц. При продувке будьте осторожны- сильное давление воздуха может повредить аппарат.

2. Производите замену охлаждающей жидкости каждые 6 месяцев во избежание потери свойств.

- Убедитесь, что при работе блока охлаждения обеспечена герметичность тракта жидкостного охлаждения и нормальная циркуляция охлаждающей жидкости.
- Контроль за уровнем охлаждающей жидкости и ее циркуляцией можно осуществить через цифровой индикатор устройства.
- При длительных перерывах в работе, выключайте блок охлаждения и сварочную установку и отключайте их от питающей сети.

ВНИМАНИЕ!

Всегда проверяйте уровень охлаждающей жидкости; если он ниже минимального, доливайте жидкость. Работа помпы без жидкости приводит к выходу из строя.

Устройство не должно использоваться без наличия жидкости в емкости. В случае несоблюдении изложенного, поставщик оставляет за собой право отказа гарантийного ремонта устройства.

ВНИМАНИЕ!

Не включайте устройство без подсоединения шлангов к охлаждаемому оборудованию.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Блок жидкостного охлаждения предназначен для работы в закрытых помещениях и под навесом с соблюдением следующих условий:

При использовании воды температура окружающей среды должна быть в диапазоне от +1 °С до +40 °С при относительной влажности не более 80%.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте воду при низкой температуре, это влечет за собой замерзание и разрыв патрубков системы охлаждения, что приведет к сгоранию двигателя насоса. В случае несоблюдения изложенного, поставщик оставляет за собой право отказа гарантийного ремонта устройства.

- При использовании охлаждающей жидкости температура окружающей среды должна быть в том диапазоне, который указан производителем используемой жидкости.
- Уровень наклона блока к горизонту не должен превышать 10° градусов. При большом наклоне жидкость может не попадать в помпу, что приведет к выходу из строя.
- Среда, окружающая блок жидкостного охлаждения, должна быть взрывобезопасной и не содержать токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов, разрушающих металл и изоляцию.
- Если устройство не используется в течении длительного времени необходимо слить жидкость.

Примечание: в системе может остаться небольшое количество жидкости. Для ее удаления используйте сжатый воздух.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Блок жидкостного охлаждения автономного типа обеспечивает циркуляцию и поддержание температуры рабочей жидкости в замкнутом контуре; применяется совместно с оборудованием для аргонодуговой и полуавтоматической сварки, воздушно-плазменной резки и контактной сварки.

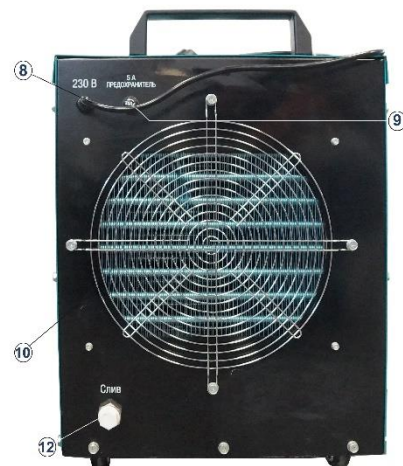
Данное устройство обладает:

- дисплей с высокой точностью измерений отображает температуру и уровень охлаждающей жидкости
- звуковая сигнализация низкого уровня охлаждающей жидкости и перегрева
- конструкция обеспечивает удобство при наполнении и сливе охлаждающей жидкости.
- увеличенный радиатор и вентилятор охлаждающего контура
- теплообменник предназначен для использования в условиях высоких температур жидкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В/Гц	230/50
Мощность охлаждения, кВт	1,5
Потребляемая мощность, Вт	2,2
Максимальное давление, бар	3,5
Производительность, л/мин	9,5
Объем резервуара, л	22
Рекомендуемая охлаждающая жидкость	Coolltec
Продолжительность включения, %	100
Габариты устройства (ДхШхВ), мм	610x375x505
Вес, кг	23,5

КОНСТРУКЦИЯ БЛОКА ОХЛАЖДЕНИЯ



1. Цифровой индикатор уровня и температуры охлаждающей жидкости.
2. Звуковой сигнал тревоги: когда скорость потока жидкости ниже 1 л/мин, будет издан звуковой сигнал.
3. Индикатор питания (зеленый)
4. Выключатель звукового сигнала тревоги
5. Кнопка включения: служит для включения и выключения устройства.
6. Разъем подачи жидкости
7. Разъем отвода жидкости
8. Сетевой кабель.
9. Предохранитель: при неисправности насоса и вентилятора охлаждения или коротком замыкании он автоматически перегорает.
10. Вентилятор охлаждения.
11. Заливная горловина служит для наполнения охлаждающей жидкости
12. Слив

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Извлеките устройство из упаковки и тщательно осмотрите на предмет внешних признаков повреждений при транспортировке (рекомендуется провести осмотр непосредственно при покупке в присутствии продавца). Подготовьте место и средства для проведения сварочных работ, обеспечивающие электробезопасность и пожаробезопасность. Площадка для установки блока охлаждения не должна иметь уклон более 10°.

Установите устройство, по возможности, в чистом месте с хорошим притоком воздуха, чтобы вентиляционные отверстия в корпусе не были перекрыты. Не используйте дополнительные фильтры, и не накрывайте аппарат материалами, препятствующими притоку воздуха (несоблюдение этих условий может привести к сильному перегреву аппарата и возможной поломке).

Перед включением аппарата в сеть, внимательно осмотрите изоляцию кабелей, горелку, разъёмы на наличие повреждений.

Убедитесь, что напряжение в сети соответствует паспортному напряжению питания устройства (230 В) и что сетевой автомат рассчитан на ток потребления блока охлаждения. Устройство может работать при пониженном/повышенном напряжении, однако стабильная работа возможна при отклонениях не превышающих 10-15%.

При использовании удлинителей следите за состоянием разъемов, разматывайте катушки полностью, используйте провода соответствующего сечения в зависимости от длины проводов.

ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К НАЧАЛУ РАБОТ

- Подключите шланги к блоку охлаждения.
- Залейте охлаждающую жидкость в бак через горловину. Уровень жидкости должен превышать 1/2 от номинальной емкости резервуара.
- Заземлите корпус блока жидкостного охлаждения в соответствии с указаниями, приведенными в разделе «НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ» (Корпус блока охлаждения должен быть заземлен через жилу сетевого кабеля).
- Визуально проверьте состояние электрических кабелей и шлангов.
- Убедитесь в соответствии напряжения питающей сети.
- Подайте напряжение на место подключения.
- Включите устройство.