# Техническая информация

## Эластоспрей 1601/17 (1601/18)



ElastoKAM

### Область применения:

Полиуретановая система для изготовления открытоячеистого пенополиуретана. Применяется для бесшовной внутренней тепло и шумоизоляции жилых и промышленных зданий. В связи с коротким временем реакции очень хорошо подходит для «напыления над головой». Согласно ДИН 4102, часть 1, относится к классу строительных материалов В 3. Потребителю следует проверить пригодность материала перед коммерческим использованием.

### Химический состав

**Компонент А:** готовый к использованию полиольный компонент, содержит полиолы, катализаторы, стабилизаторы, огнезащитные добавки и воду в качестве впенивателя.
**Компонент Б:** полимерный дифенилметандиизоцианат IsoPMDI 92140 (Lupranat M 20 S) производства фирмы BASF Polyurethanes GmbH (БАСФ Полиуретаны ГмбХ).

### Форма поставки:

Форма поставки – по согласованию с нашим отделом продаж.

### Хранение, подготовка

Полиуретановые компоненты чувствительны к влаге. Они должны всегда храниться в плотно закрытых емкостях. Дополнительная информация содержится в отдельном информационном листе «Указания по входному контролю, хранению, подготовке материала и утилизации отходов», а также в листах данных по отдельным компонентам.

### Переработка:

Полиольный компонент требует постоянного перемешивания перед началом и во время выполнения работ.

### Возможная опасность:

Компонент Б (изоцианатный компонент) раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Возможна сенсибилизация посредством вдыхания и контакта с кожей. МДИ опасен для здоровья при вдыхании. При переработке обязательно соблюдать меры предосторожности, описанные в листах данных безопасности. То же самое действительно и для возможной опасности компонента А (полиольного компонента), а также и для других дополнительных компонентов. См. также наш отдельный информационный листок «Меры безопасности и предосторожности при переработке полиуретановых систем». Воспользуйтесь нашим предложением на проведение тренинга по теме: «Безопасное обращение с изоцианатами».

### Утилизация отходов:

Более подробную информацию можно найти в предписаниях, действующих в каждой отдельной стране.

### Товары широкого потребления, медицинские товары:

Если из продуктов фирмы БАСФ Полиуретаны ГмбХ предусматривается изготавливать продукты широкого потребления (например: товары, контактирующие с продуктами, кожей, игрушки) или медицинские товары, то следует учитывать национальные и международные законы и постановления. Там, где таковые не существуют, медицинские продукты и товары широкого потребления должны отвечать действующим требованиям Европейского Союза. Настоятельно рекомендуется обращаться в отдел сбыта и отдел экологии и безопасности продукта фирмы БАСФ Полиуретаны ГмбХ.

## Характеристики компонентов:

| Показатель | Ед. изм. | Комп. А | Комп. Б | Стандарт |
|---|---|---|---|---|
| Плотность (20°C) | г/см$^3$ | 1,10 | 1,23 | DIN 51 757 |
| Вязкость (20°C) динамическая | мПа*с | 560 | 300 | DIN 53 018 |
| Срок хранения | месяц | 3 | 6 | |

## Данные по переработке:

**Испытание в стакане (технологическая проба):**

| Показатель | Единица измерения | Значение | Метод |
|---|---|---|---|
| Базовая рецептура | Комп.А | 100.0 вес.частей Эластоспрей 1601/17 | |
| | Комп.Б | 107.0 вес.частей IsoPMDI 92140 | |
| Температура компонентов | °C | 35 ± 0,5 | |
| Соотношение компонентов | Вес.частей | А : Б = 100 : 107 | |
| Время старта | с | 6±2 | п.6.1ТУ2224-007-54409607-2003 с изм. 01; 02; 03; 04; 05; 06 |
| Время гелеобразования | с | 10 ± 3 | |
| Время подъема | с | 15 ± 3 | |
| Кажущаяся плотность (при свободном вспенивании) | кг/м$^3$ | 14 ± 2 | |

Ввиду исключительно короткого времени реакции, может перерабатываться только на машинах, специально предназначенных для способа напыления.
При использовании в качестве ненесущего основания рыхлого, осыпающегося бетона или кирпичной кладки, алюминия или оцинкованной листовой стали и т.д . необходима предварительная обработка средством, улучшающим адгезию.
Напыляемое основание должно быть чистым, сухим, не иметь жировых пятен и прилипших частиц.

| | | |
|---|---|---|
| Обогрев шлангов | °C | 45- 50 |
| Температура поверхности, не менее | °C | 10, оптимально 15 |

**Физические свойства:**

| Показатель | Единица измерения | Значение | Стандарт |
|---|---|---|---|
| | | | |
| Плотность (в ядре) | 12 | кг/м$^3$ | DIN EN ISO 845 |
| Теплопроводность при +10°C | 0,035 | Вт/мК | DIN 52 612 |

**® =** зарегистрированный знак BASF

Данные, указанные в настоящей памятке, основываются на нашем современном техническом знании и опыте. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Не следует выводить из наших данных юридически обязательную гарантию определенных свойств или годности для конкретной области применения. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

**БАСФ Полиуретанес ГмбХ**
А/я 1140
D-49440 Лемфёрде
Германия

Тел. +49 (0) 5443/12-0
Факс +49 (0) 5443/12-2474
Эл.почта: pu-hartschaum@basf.com
Интернет: www.pu.basf.eu